



Skärvätska

Användningsområde

AMOIL Skärvätska är avsedd att emulgeras i vatten och användas som metallbearbetningsvätska till de flesta typer av skär- och slipbearbetning i hög- och låglegerat stål, aluminium och koppar.

Egenskaper

AMOIL Skärvätska ger en stabil smörjande emulsion med god förmåga att separera ut läckolja. Vätskan är fri från nitrit, klor, triazin, bor och fenol. Vätskan skall blandas i vatten med en koncentration på 3-7%. Observera att vätskan alltid skall tillsättas i vattnet och ej tvärtom. För bäst möjliga resultat bör följande koncentrationer användas vid respektive bearbetning/operation:

Ytslipning: 3 - 5 %, Formslipning: 4 - 6 %, Sågning: 4 - 6 %

Svarvning: 4 - 6 % Borrning: 5 - 7 %

Fräsning: 5 - 7 %, Gängskärning: 5 - 7 %

OBS: Produkten är känslig för frost och skall därför inte förvaras vid temperaturer under 0°C.



*Produkten finns i
5 och 10 liter.*

Tekniska data

PARAMETER	ENHET	TYPISKT ANALYSDATA	METOD
Densitet vid 15°C	kg/m ³	910	ASTM 4025
Mineraloljeinnehåll	%	80	
Refraktometerindex		1,0	
pH, vid 5% emulsion		9,8	

* Med typiska analysdata menas vilka normala analyserade värden produkten har under en längre tidsperiod.

Produktnr: 6051

Reviderad: 2018-02-25